

## NOSSA ESSÊNCIA

Há mais de 18 anos no mercado de embalagens, produzindo embalagens de papel cartão para o segmento farmacêutico, higiene e limpeza, veterinário, automotivo e alimentício, com clientes ativos em todo território nacional, a Indústria Gráfica Allbox, conta com seu parque gráfico moderno e atualizado, com impressoras personalizadas, que possibilitam eficaz produção em pequenas, médias e grandes tiragens. Tais equipamentos foram configurados com a mais nova tecnologia mundial, voltada para setups rápidos e eficiência no gerenciamento de cores.

Em nosso setor de corte e vinco, possuímos linhas automáticas de alta performance, as quais possibilitam eficiência, qualidade e garantia em todos os tipos de vinco e desenvolvimentos disponíveis no mercado. Alta tecnologia, também encontramos em nosso setor de colagem, com possibilidades de atuar em diversos modelos de cartuchos, aplicação de braile e dispositivos contra contaminação cruzada.

Acabamentos especiais, tais como: vernizes, plastificação, hot-stamping e etc, são produzidas conforme especificação dos nossos clientes, com Garantia Assegurada de qualidade.

A companhia tem por objetivo oferecer ao mercado embalagens de papel – cartão com a devida segurança e qualidade. Para isso, conta com processos estruturados em BPF e padrões certificados como ISO 9001:2015.

Visando a completa satisfação dos clientes, a Indústria Gráfica Allbox usa normas internacionais de maior exigência e investe no que há de mais moderna em relação a equipamentos e recursos humanos. Dessa forma, otimiza os processos e faz as entregas em tempo hábil, respeitando a solicitação dos clientes em relação às impressões corretas e seguras.

## NOSSOS PRODUTOS



### HIGIENE PESSOAL

As boas práticas de fabricação norteiam o trabalho neste segmento, por isso, a atuação da Allbox é diferenciada para a produção de embalagens desta categoria tão importante para o ser humano.



### FARMACÊUTICO

Para Allbox a saúde vem em primeiro lugar. Por isso, é especialista em relação ao segmento farmacêutico, por conta do rigoroso controle de qualidade, com certificado ISO 9001:2015.



### COSMÉTICOS

A Allbox entende que a venda desse produto começa na embalagem. Assim investe pesado no processo de fabricação do produto, e o resultado reflete em todas as áreas de comercialização.



### TECNOLOGIA

A Allbox conta com um parque gráfico moderno e atualizado, com impressoras e equipamentos configurados com a mais nova tecnologia mundial, voltada para setups rápidos e eficiência de impressão.



### QUALIDADE

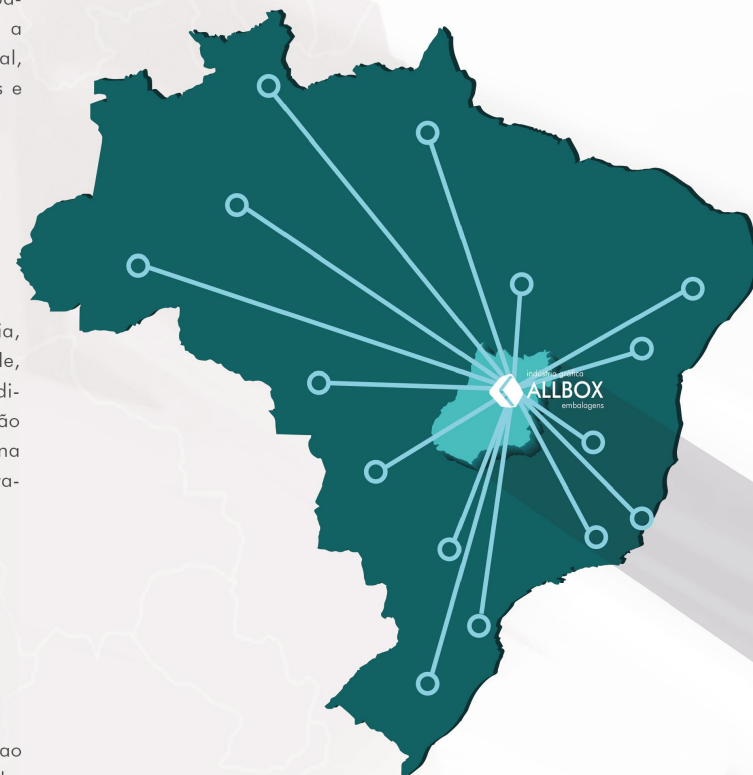
Soluções versáteis, tecnologia, planejamento, agilidade, atenção aos prazos e atendimento personalizado, são partes da nossa excelência na qualidade de serviços prestados pela Allbox.



### SUSTENTABILIDADE

Prezamos pelo respeito ao meio ambiente e à sociedade, por isso, focamos na sustentabilidade através de processos competitivos e seguros. Prezando a plena satisfação dos nossos clientes e colaboradores.

## A ALLBOX



**Sustentabilidade e tecnologia, saindo do centro do país levando produtos de qualidade para todo o Brasil.**